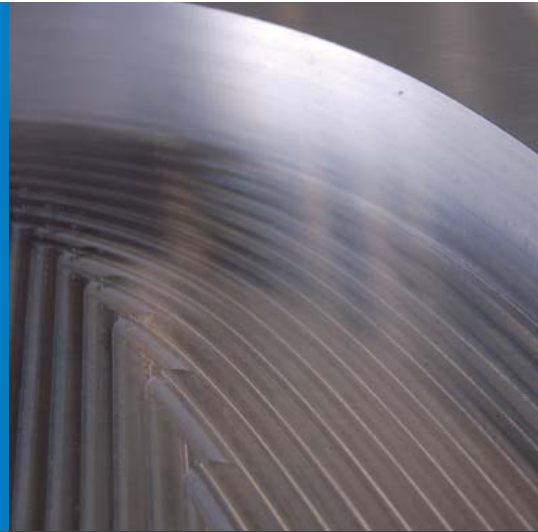


Surface Treatment
**OBERFLÄCHEN-
BEHANDLUNG**



ACP 5080
ACP 5080 MATERIAL
Cast Material



Anodizing
ELOXIEREN

ELOXIEREN

ANODIZING

alimex
PRÄZISION IN ALUMINIUM

PROVIDING LEADING-EDGE ALUMINIUM CAST PLATE SOLUTIONS



ANODIZING

■ Anodizing of alimex ACP 5080 Materials

English

ELOXIEREN

■ Eloxieren von alimex ACP 5080 Materialien

Deutsch

CLEANING / SOFT ETCHING

Medium for Soft Etching Sodium Hydroxide
Mixture 55 g / Litre Na OH
Temperature of the Etchant 50 °C
Short processing time.

HANDLING

- Cleaning / Soft Etching
- Rinse
- Neutralisation in 10 % Nitric Acid
- Rinse
- Anodizing
- Sealing
- Rinse

NOTES

Use warm and clear water for rinsing.

With one minute soft etching and 20 µm Anodizing the result will be neutral.

The data in this guide line refers to technical Anodizing of ACP 5080 Aluminium Cast Material.

REINIGEN / BEIZEN

Mittel zum Beizen Natrium Hydroxid
Ansetzung 55 g / Liter Na OH
Temperatur der Beize 50 °C
Sehr kurze Behandlungsdauer.

VORGEHENSWEISE

- Reinigen / Beizen
- Spülen
- In 10 % Salpetersäure neutralisieren
- Spülen
- Eloxieren
- Verdichten
- Spülen

HINWEISE

Spülwasser muss warm und sauber sein.

Bei einer Minute beizen und 20 µm Eloxalauftrag wird das Ergebnis Maßneutral (Passungen).

Die Angaben in dieser Richtlinie beziehen sich auf das technische Eloxieren von ACP 5080 Aluminium Gussmaterial.

alimex Group
Development Department

Phone: +49 (0)2154 9177 573
Fax: +49 (0)2154 9177 6573
E-Mail: marc.luenemann@alimex.de
Web: www.alimex.de

alimex Group
Abteilung Entwicklung

Telefon: +49 (0)2154 9177 573
Telefax: +49 (0)2154 9177 6573
E-Mail: marc.luenemann@alimex.de
Web: www.alimex.de